



Die Darstellung zeigt die Maschine mit Sonderzubehör!

CUT 2500

Diese Maschinenserie basiert auf unseren jahrelangen, positiven Erfahrungen und Erkenntnissen aus der bewährten und tausendfach verkauften CUT 2000 Reihe. Die CUT 2500 Maschinen bieten wir in fünf Größen und jeweils in einer Standard- und Profiausführung an. Die Standardausführung der CUT 2500 ist bereits steifer und stärker ausgeführt als herkömmliche, marktübliche Maschinen und ebenfalls steifer und stärker als unsere alte CUT 2000 Reihe.

Die CUT 2500 Profiausführung ist mit Kugelumlauf- statt Trapezgewindespindeln und einer stärkeren Elektronik sowie stärkeren Schrittmotoren für größere Verfahrgeschwindigkeiten und eine höhere Zustellung ausgerüstet. Durch 39mm starke Seitenteile und die optimal eingespannten Wellen wird eine enorme Steifigkeit realisiert, Verstärkungskits für einzelne Achsen werden Sie bei uns nicht finden.

TECHNISCHE ECKDATEN

- Torsionssteifer Aluminiumrahmen mit vier höhenverstellbaren Maschinenfüßen
- 25mm starke, gehärtete Rundführungen auf X- und Y-Achse, 20mm Führungen auf Z-Achse
- Kugelumlaufspindeln auf ALLEN Achsen in der Profiversion (Trapezgewindespindeln in der Standardversion)
- Alle Antriebsspindeln und Führungen sind verkleidet -> perfekter Schutz vor Verschmutzung, Quetsch- und Scherstellen
- Hochwertiges Bedienpult mit den wichtigsten Befehls- und Meldegeräten
- Kabelführung in Energieketten
- Integrierte Elektronik mit Schutz vor automatischen Wiederanlauf nach Ausfall der Steuerspannung und Spannungsrückkehr
- Frässpindel per Software ein- / ausschaltbar
- Große Durchlasshöhe und höhenverstellbare Fräsmotoraufnahme (ideal für lange Fräser beim 3D-Fräsen)

LIEFERUMFANG

- fertig aufgebaute, justierte und geprüfte Maschine
- Standard- und Profiversion: konfigurierte Steuerungssoftware WinPC-NC light
- T-Nutentisch mit 4 Spannpratzen optional möglich
- hochwertige, leistungsstarke Schrittmotoren auf allen Achsen - Servostepper** in der Expertversion
- Referenzschalter auf allen Achsen
- komplette Steuerelektronik mit elektronischer Spindeleinschaltung in der Maschine eingebaut
- Anschlusskabel, Bedienungsanleitung und Handbuch

TYPEN

MASCHINENTYP	CUT 2500 S	CUT 2500 M	CUT 2500 L	CUT 2500 MS	CUT 2500 LM
Verfahrweg X (mm)	400	600	1000	600	100
Verfahrweg Y (mm)	320	420	580	320	420
Verfahrweg Z (mm)	110	110	110	110	110
Durchlasshöhe	ca. 1.200mm zwischen Maschinenrahmen und Y-Schlitten				
Positioniergeschwindigkeit	Standardversion: ca. 2.000mm/min [Profiversion: ca. 6.000mm/min]				
Schrittweite	Standard-Version: 0.0011875mm [Profi-Version: ca. 0.00625mm]				
Wiederholgenauigkeit*	Standard-Version: +/- 0,025mm [Profi-Version: +/- 0,020mm]				
Positionierfehler	kalibrierbar	kalibrierbar	kalibrierbar	kalibrierbar	kalibrierbar
Stromversorgung	230V / 50Hz	230V / 50Hz	230V / 50Hz	230V / 50Hz	230V / 50Hz
Außenabmessungen (mm) ca.	860x650x610	1060x750x610	1460x920x610	1060x650x610	1460x750x610

* Wiederholgenauigkeit: Die Reproduzierbarkeit eines Messwertes unter gleichen Bedingungen und der Bewegung aus gleicher Richtung.

Die Treibersoftware WinPC-NClight ist im Lieferumfang enthalten. Fräsmotoren, Fräser und anderes Zubehör sowie Software finden Sie in der Rubrik „Fräsmaschinen-Zubehör“. Der abgebildete Kress Fräsmotor gehört nicht zum Lieferumfang. Die Fertiggeräte der CUT 2500 Serie werden komplett aufgebaut und getestet geliefert. Sie haben einen ausgiebigen Probelauf erfolgreich absolviert und sind sofort einsatzbereit.

Auspacken, aufstellen, fräsen. So macht moderne Technik Spaß!

Sie sind an einer Vorführung interessiert - und wollen wissen, wie schnell und genau diese preiswerten CNC-Fräsen arbeiten? Gern präsentieren wir Ihnen CUT 2500, AL-Serie, CUT 3000 oder FE-Serie. Vereinbaren Sie einen Termin und wir werden Ihnen den Weg von der Idee bis zum fertigen Werkstück vorführen. Selbstverständlich können Sie auch Ihr eigenes Material oder Ihre eigene Zeichnung mitbringen.